



# MESA REDONDA

## CONTROL ESTADISTICO DEL PROCESO

# SPC – AIAG

### Objetivo.

Los participantes tendrán la oportunidad de desarrollar la competencia en el análisis de los datos de producción, determinar la capacidad del proceso y tomar decisiones para mantener por medio de un ejemplo práctico utilizando el software de minitab

### Dirigido a:

Ingenieros y técnicos de las áreas de calidad del producto y calidad del proceso responsables de asegurar el cumplimiento con los requerimientos del cliente, así como estudiantes y profesores de las carreras de ingeniería industrial, manufactura, gestión empresarial interesados en integrarse al sector automotriz..





# MESA REDONDA

## CONTROL ESTADISTICO DEL PROCESO

# SPC – AIAG

\*Para las personas inscritas en esta mesa redonda se deberá enviar las preguntas al correo: [mesasforums2019@gmail.com](mailto:mesasforums2019@gmail.com) o WhatsApp **4426146926, 2225672582** con el título de correo: pregunta Dimensional, en el interior del correo o mensaje de WhatsApp enviar:

- Nombre completo
- Nombre de la empresa u organización
- Número de WhatsApp (si envía su pregunta por correo)

## Temario.

1. Requisitos mínimos para evaluar estadísticamente los procesos productivos
2. Análisis de la normalidad de los datos
3. Determinación de la capacidad y habilidad del proceso
4. Interpretación de gráficos de control
5. Preguntas y respuestas\*